

# Monoetilenglicol Impuro

## Características

Líquido transparente, incoloro, olor ligeramente dulce y poco volátil. Es soluble en agua, alcohol y éter. Una de sus principales cualidades es bajar el punto de congelación del agua usándose por ello como base en los anticongelantes. Es tóxico por ingestión. Su fórmula química CH<sub>2</sub>-OH | CH<sub>2</sub>-OH Nombres comerciales: Meg puro o Meg grado industrial.

## ¿Cómo se produce?

Se obtiene a partir de óxido de etileno y agua  
Proceso Scientific Design

## Usos y aplicaciones

Anticongelantes automotrices  
Frenos hidráulicos  
Lubricantes automotrices  
Plastificantes

## ¿Cómo se transporta?

Autotanque  
Buquetanque  
Contenedor

Especificación	Unidad	Especificación de Venta	Método de Prueba	* Valor Típico
Humedad	% peso	1.5 máx.	ASTM-E-203	0.03
Monoetilenglicol	% peso	65.0 máx.	Cromatografía de gases	20 - 65
Dietilenglicol	% peso	25.0 mín.	Cromatografía de gases	78.42 - 26.45
Trietilenglicol	% peso	1.0 mín.	Cromatografía de gases	1.55 - 8.52

\* Estos valores pueden tener modificaciones

Químicos